

## PRODUKTEIGENSCHAFTEN

- Hohe mechanische und chemische Beständigkeit
- Beständig gegen Beaufschlagung mit heissen Wässern bis 120 °C, beständig gegen Hochdruck- und Dampfstrahlreinigung (ab einer Mindestschichtdicke von 9 mm)
- Rutschfeste Oberfläche

## ANWENDUNGSGEBIETE

- Nahrungsmittelindustrie und Chemische Industrie
- Wasch- und Tankreinigungsanlagen
- REACH-bewertete Exp.szenarien: Inhalation periodisch, Wasserkontakt periodisch, Verarbeitung

## VERARBEITUNGSHINWEISE

**Untergrundvorbereitung/Mischen:** Siehe Merkblatt „Untergrundvorbereitung für Reaktionsharzbeschichtungen“. Für Flächen mit Heissbelastung (> 60 °C) sind reaktionsharz- oder bituminös gebundene Schichten im Untergrund nicht zulässig.

**Verkrallrillen:** Um das Aufschüsseln der Beschichtung zu vermeiden, müssen an allen freien Rändern eine Tagesabschnitts und an allen die Beschichtung durchdringenden Bauteilen Verkrallrillen (Tiefe und Breite der Verkrallrillen = mind. das Doppelte der Schichtdicke) in den Untergrund geschnitten werden.

**Grundierung:** MC-DUR 2500 VE, siehe Merkblatt „MC-DUR 2500 VE“. Grundierung in jedem Fall mit feuergetrocknetem Quarzsand 0,2 bis 0,6 mm (oder 0,5 bis 1,2 mm) abstreuen.

**Mischen/Verlegen:** MC-DUR 2500 besteht aus drei Komponenten, der Komponente A (Stamm), der Komponente B (Härter) und der Komponente C (Zuschlag), die in mengenmässig aufeinander abgestimmten Gebinden geliefert werden. Komponente A vor Gebrauch kurz separat aufrühren. Das Mischen der beiden Komponenten A und B erfolgt sorgfältig unter Verwendung langsam laufender Rührgeräte. Die Mischzeit beträgt ca. 1 min. Für das Mischen der Harzkomponenten mit dem Zuschlag ist die Verwendung eines Zwangsmischers erforderlich. Die Mischzeit ist abhängig von der Vorlagerungstemperatur der Komponente C. Bei 18 bis 22 °C ist eine Mischzeit von 3 Minuten einzuhalten. MC-DUR 2500 wird nach dem Anmischen auf den Untergrund gegossen und mittels eines Rakels verteilt, die Spuren der Rakelstifte sind mit einem Glätter einzuebnen. Um eine gleichmässige Oberfläche zu erzielen, wird die frisch verlegte Beschichtung mit einer Stachelwalze abgerollt. Das Material der folgenden Mischung ist innerhalb von 10 Minuten an alle freien Kanten der Beschichtung anzuarbeiten. In bereits verlegtes Material, das älter als 10 Minuten ist, darf nicht noch einmal mit der Stachelwalze gearbeitet werden. Die Beschichtung ist nach spätestens 15 min gleichmässig aufbauend mit feuergetrocknetem Abstreukorn volldeckend abzustreuen. Je nach gewünschter Rutschfestigkeit kann Abstreukorn 0,2 bis 0,6 mm oder 0,5 bis 1,2 mm verwendet werden. Nach Aushärtung ist der nicht eingebundene Sand zu entfernen und mit einer Kopfversiegelung MC-DUR 2500 VE (siehe Merkblatt „MC-DUR 2500 VE“) zu versehen.

**Besondere Hinweise:** Verbrauchsmengen, Verarbeitungszeit, Begehbarkeit und Erreichen der Belastbarkeit sind temperatur- und objektabhängig. Siehe hierzu Merkblatt „Verarbeitung von Reaktionsharzen“. Bitte beachten Sie in Bezug auf Chargen-Farbtonkonstanz die sonstigen Hinweise im Abschnitt „Verarbeitung von Reaktionsharzen“. Chemische Beanspruchung und Lichteinwirkung können zu Farbtonveränderungen führen, die in der Regel die Gebrauchstauglichkeit nicht beeinträchtigen. Chemisch und mechanisch beanspruchte Flächen unterliegen einem nutzungsbedingten Verschleiss. Regelmässige Kontrolle und laufende Wartung werden empfohlen.

## TECHNISCHE WERTE & PRODUKTMERKMALE

Kenngrosse	Einheit	Wert	Bemerkungen
Mischungsverhältnis	Massetteile	2.5 : 2.6 : 24.9	Stammkomponente : Härterkomponente : Zuschlag
Dichte	g/cm <sup>3</sup>	ca. 2.1	
Verarbeitungszeit	Minuten	ca. 15	bei 20°C und 50 % rel. Luftfeuchte
Begehbar nach	Stunden	ca. 8	bei 20°C und 50 % rel. Luftfeuchte
Belastbar nach (voll)	Stunden	24	bei 20°C und 50 % rel. Luftfeuchte
Verarbeitungsbedingungen	°C	> 15 < 30	Luft- und Untergrundtemperatur
	%	< 85	rel. Luftfeuchte
	K	3	über Taupunkt
Verbrauch	kg/m <sup>2</sup> /mm	ca. 2.1	

Alle technischen Kennwerte sind Laborwerte und bei 21°C ±2°C und 50% rel. Luftfeuchte ermittelt.

Gerätereinigungsmittel	MC-Reinigungsmittel U
Farbton	grün, hellgrau (trocken), beige, rot
Lieferform	Komponente A: 2,5 kg Kanister Komponente B: 2,6 kg Kanister Komponente C: 24,9 kg Eimer
Lagerung	In nicht angebrochener Originalverpackung frostfrei bei kühler (unter 20°C) und trockener Lagerung 6 Monate lagerfähig.
Gebindeentsorgung	Einwegbinde restlos entleeren.
EU-Verordnung 2004/42 (Decopaint-Richtlinie)	RL2004/42/EG All/j (500 g/l) ≤ 500 g/l VOC

### Sicherheitshinweise

Bitte beachten Sie die Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge auf den Etiketten und den Sicherheitsdatenblättern. GHS-CODE: PU40

**Anmerkung:** Die in diesem Datenblatt gemachten Angaben erfolgen aufgrund unserer Erfahrungen nach bestem Wissen, jedoch unverbindlich. Sie sind auf die jeweiligen Bauobjekte, Verwendungszwecke und die besonderen örtlichen Beanspruchungen abzustimmen. Die von der Standardanwendung abweichenden Objektgegebenheiten sind vorab vom Planer zu überprüfen und bedürfen der Einzelfreigabe. Die technische Beratung der Fachberater der MC ersetzt nicht die planerische Aufarbeitung der Bauwerkshistorie. Dies vorausgesetzt, haften wir für die Richtigkeit dieser Angaben im Rahmen unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Von den Angaben unserer Datenblätter abweichende Empfehlungen unserer Mitarbeiter sind für uns nur verbindlich, wenn sie schriftlich bestätigt werden. In jedem Fall sind die allgemein anerkannten Regeln der Technik einzuhalten. Die in diesem technischen Datenblatt aufgeführten Angaben sind gültig für das Produkt, welches von der in der Fusszeile aufgeführten Ländergesellschaft ausgeliefert wurde. Es ist zu beachten, dass Angaben in anderen Ländern davon abweichen können. Beachten Sie jeweils die im Ausland gültigen Produktdatenblätter. Es gilt das jeweils neueste technische Datenblatt, das Ausgabedatum in der Fusszeile ist zu beachten. Alle vorangegangenen Ausgaben sind ungültig und dürfen nicht mehr verwendet werden. Die neueste Fassung kann von uns angefordert oder im Internet abgerufen werden. [2300017508]